# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-040345

(43) Date of publication of application: 06.02.2002

(51)Int.CI.

G02B 26/10 B41J 2/44

(21)Application number: 2000-225257

(71)Applicant: SHARP CORP

(22) Date of filing: 26.07.2000 (72)Inventor: MUKAI TOSHIRO

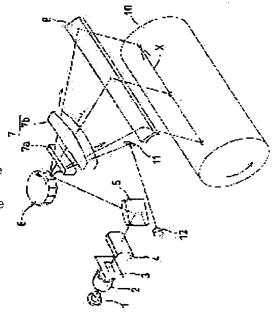
OKUBO KENZO MASUDA MAKOTO NISHIGUCHI TETSUYA YAMAMOTO HIRANAGA

### (54) LASER BEAM SCANNER

# (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a compact and inexpensive laser beam scanner for which a low powered laser beam emission source is used.

SOLUTION: The laser beam scanner is provided with a beam emission means 1, a rotating polygon mirror 6, and an followith lens 7, and scans a storage media 10 with the light beam. Bending mirrors 5 and 5A, which are reflection members having reflection surfaces curved either concavely or convexedly in the main scanning direction and reflect the light beam on the reflection surfaces while enlarging or converging the light beam in the main scanning direction, are provided in the optical path of the light beam between the beam emission means 1 and the rotating polygon mirror 6.



#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (J P)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出版公別番号 特別2002-40345 (P2002-40345A)

(48)公開日 平成14年2月6日(2002.2.8)

(51) Int.CL

觀別配号

PI

テーマコート\*(参考)

G02B 28/10 B41J 2/44 G 0 2 B 28/10

D 2C362

B41J 3/00

D 2H045

#### 審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 17 頁)

(21)出願番号

(22) 山瀬日

特職2000-225257(P2000-225257)

平成12年7月28日(2000.7.28)

(71) 出版人 000005049

シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72) 発明者 向井 俊郎

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ヤープ株式会社内

(72)発明者 大久保 數道

大阪府大阪市阿倍野区長他町22番22号 シ

ヤープ株式会社内

(74)代理人 100091096

**护理士 平木 柘植** 

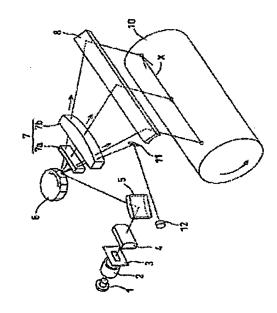
最終質に絞く

## (54) 【発明の名称】 レーザ走査装置

(57) 【要約】

【課題】 低出力のレーザ出射手段を使用でき、小型で、安価なレーザ走査装置を提供する。 【解決手段】 ビーム 出射手段1、回転多面銀6、18

「解決手段」 ビーム 出射手段1、回転多面鏡6、18 レンズ7とを備え、記録媒体10上に光ビーム を走査するレーザ走査装置であり、ビーム 出射手段1と回転多面鏡6との間の光ビーム の光路内に、主走査方向に凸状又は凹状に35曲した反射面を有し、該反射面で耐記光ビーム を主走査方向に拡大又は収束して反射する反射部材である折り曲げミラー5、5Aを設ける。



#### [特許請求の範囲]

(請求項 1) 光ビーム を出射するビーム 出射手段と、 複数の反射面を備え制記光ビーム を反射すると共に、前 記反射面で反射された光ビーム が記録媒体上を走査する ように回転される回転多面銀と、

前記回転多面銀と前記記録媒体との間の前記光ビームの 光路内に配置されると共に、前記回転多面銀の反射面で 反射された光ビームが前記記録媒体上を等速に走査可能 にする16レンズとを備えたレーザ走査装置において、 前記ピーム 出射手段と前記回転多面銀との間の前記光ビームの光路内に、主主査方向に凸状又は凹状に湾曲した 反射面を有し、該反射面で前記光ビームを主走査方向に 拡大又は収束して反射する反射部状を設けたことを特徴 とするレーザ走査装置。

【請求項 2】 光ビーム を出射するビーム 出射手段と、 前記光ビーム を平行ビーム に変換するコリメーターレン ブレ

解中央部に主走査方向に長い矩形の開口が設けられ、該 開口を前記光ビーム が通過する開口板と、

副走査方向に対応する方向においてのみ前記光ゼーム を 収束させるシリンドリカルレンズと、

前記ビーム 出射手段と回転多面鏡との間の前記光ビーム の光路に配置されると共に、主走変方向に凸状又は凹状 に湾曲した反射面を有し、該反射面で前記光ビーム を主 走変方向に拡大又は収束して反射する反射部材と、 複数の反射面を構え、該反射面で元射部材と、

複数の反射面を構え、該反射面で反射された光ピーム が 記録媒体上を走査するように回転される前記回転多面線 と

前記回転多面鏡と前記記録媒体との間の前記光ビーム の 光路内に配置されると共に、前記回転多面鏡の反射面で 反射された光ビーム が前記記録媒体上を等速に走査可能 にする f 8 レンズと、

前記回転多面鏡の反射面で反射された光ビーム を前記記 録媒体に向けで反射すると共に副走査方向に収束させ、 前記回転多面鏡の面側れ補正を行うシリンドリカルミラーと、を設けたことを特徴とするレーザ走査装置。

【請求項 3】 前記ピーム 出射手段から出射された光ピーム を拡大するロレンズを、光ピーム の光路にさらに備えることを特徴とする請求項 1又は2記載のレーザ走査 装置。

(請求項 4) 前記 f 8 レンズには、前記ビーム 出射手段から出射された光ビーム が該 f 8 レンズの出光側から入射することを特徴とする請求項 1 乃至3 のいずれか 1項に記載のレーザ走査装置。

【請求項 5】 前記反射部材は、短冊状の平面ミラーを 夫々角度を変えて主走査方向に並設し、凸状又は凹状に 湾曲した反射面を形成することを特徴とする請求項 1乃 至4のいずれか1項 に記載のレーザ走査装置。

【請求項 5】 前記反射部材は、「く」の字型の反射面を有するミラーを主走査方向に連接し、凸状又は凹状に

湾曲した反射面を形成することを特徴とする諸求項(17) 至4のいずれか1項(に記載のレーザ走査装置)

【請求項 7】 前記反射部材は、主走査方向に凸状又は 四状に湾曲すると共に、副走査方向に凹状に湾曲した反 射面を有することを特徴とする請求項 1万至4のいずれ か1項 に記載のレーザ走査装置。

【請求項 9】 前記反射部材の反射面は、該反射部材の 反射光が前記回転多面鏡上で非ガウス分布光であり、前 記記線媒体上の光強度分布の不均一さに対応するよう に、主走安方向に凸状に湾曲した反射面であることを特 後とする請求項 1乃至7のいずれか1項に記載のレーザ 走空装置。

【請求項 9】 前記反射部材の反射面は、前記記録媒体上の主走査方向の光強度分布が時均っとなるように、主走査方向に凹状に弯曲した反射面であることを特徴とする請求項 1乃至7のいずれか1項 に記載のレーザ走査装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

(発明の属する技術分野) 本発明は、デジタル棋写機や ブリンタ等の画像形成装置などに設けられるレーザ走査 装置に係り、特に、記録部材等の被走査体上を走査する オーパーフィル型のレーザ走査装置に関する。

[00002]

【従来の技術】従来、外周面に複数の反射面を備えた回転多面銀を用いて光ビームを走査するレーザ走蛮装置では、回転多面銀より上流側(光ビームを出射する光源側)の光学系として、回転多面銀に向けて出射された光ビームを回転多面銀の1つの反射面の一部分のみに照射するアンダーフィル型のレーザ走査装置が一般的に取り入れられている。

【0003】 - 方、このようなアンダーフィル型のレーザ走査装置に対し、光ビーム を回転多面級の各反射面の走査方向の全面及び隣接する反射面の一部に照射するオーバーフィル型のレーザ走査装置は、あ まり一般的には取り入れられていなかった。

【0004】これらの2つのレーザ走査装置を比較すると、オーバーフィル型のレーザ走査装置では、アンダーフィル型のレーザ走査装置に比較して、記録媒体上に一定サイズのピーム スポットを生じさせるのに必要な反射面の大きさを非常に小さくできるので、同一直径の回転多面に、より多くの反射面を比較的低い回転速度で動作させることが可能であり、よりパワーの小さいモーターと駆動装置を回転多面鏡を回転させる駆動系として利用することができる。

【0005】しかしながら、このような効果を有するオーパーフィル型のレーザ走査装置では、光学系の透過効率が低いことと、記録媒体上の光重分布が均一でないこと等のマイナス要因があるため、あまり一般的には取り入れられていなかった。

【0006】しかし、特開平11-218702号公報に記載された技術のように、オーバーフィル型のレーザ走査装置の記録媒体上の光章分布の均一化をする方法として、光ビームの光路に開口板を配置して、記録媒体上の光量が多くなる個所に対応した光ビームの光量を低下するようにして、記録媒体上での光量分布の均一化をなしている。

【0007】また、特開平7-72414号公報に記載された技術は、回転多面銀へ至る入射ビーム を負の凹表面を有する円柱ミラーと正の凸表面を有する円柱ミラーとで、光ビーム を折り返しつつ、光ビーム の走査方向に直交する方向に関して光ビーム を収束し、回転多面銀の反射面上に収束した光ビーム を当てるようにすることで、入射ビーム の光路が長くなって、レーザ走査装置が大型化するのを防止している。 【0008】

【発明が解決しようとする課題】ところが、特開平11 - 218702号公報に記載されたオーバーフィル型レーザ走接装置は、レーザ出射手段(公報中の半導体とつザ12)から出射される光ビーム のうちの記録媒体上で光量が大となるところに対応したところを適面鏡に向されて回転多面鏡に向されて回転をかットしているので、光が有効に使用されていず、せっかくの光が無駄になっているといった問題点がある。また、この技術では、回転多面鏡に当たる時に光ビーム をエクスパンドするのに、凹レンズを使用通に光ビーム をエクスパンドするのに、凹レンズを使用通に光ビーム をエクスパンドするのに、凹レンズを使用通に光ビーム でして、レンズ内で気針されたり、レンズ内で吸収されたりするために、その分光量が低下し、その分組力の大きいレーザ出射手段が必要であるといった問題点があった。

【0009】また、特開平7-72414号公報に記載 されたオーバーフィル型レーザ走査装置は、入射ビーム の光路中に、円柱レンズの参わりに負の凹表面を有する 円柱ミラーと正の凸表面を有する円柱ミラーとを配置 し、これらの円柱ミラーで光ピーム の走査方向に直交す る方向に関して光ピーム を収束し、回転多面鏡の反射面 上に収束した光ビーム を当てるようにして、入射ビーム の光路長を折り返してレーザ走査装置を小型化すると共 に円柱レンスの反射や吸収による光ビーム 光重の低減を 達成しているものの、どのようにすればレンスの反射や 吸収による光ビーム の低調を防止しつつレーザ走査装置 を小型化するかについては、一切述べられていない。 【0010】本発明は、このような問題に鑑みてなされ たものであ って、その第1の目的とするところは、回転 多面鏡に入射する光ビーム のレンズによる反射や吸収を 低減し、光ピーム の光量の低下を抑制することで、安価 で、より低出力のレーザ出射手段の使用を可能にすると 共に、レンス等の高価な部品を使用することなく回転多 面鏡に入射する光ビーム のエクスパンドを行うことで、

安価なレーザ走査装置を提供することにある。

【DO11】また、本発明の第2の目的は、ビーム出射手段から出射される光ビーム。をより有効に使用して、より低出力のビーム出射手段を使用可能にしつつ、感光体等の記録部はなどのレーザの被走査体上の走査方向における光強度分布の不均一を改置を提供することを目的としている。さらに、本発明の第3の目的は、レーザ走査装置を小型化しつつ、上記第1の目的文は上記第2の目的を達成することである。

[0012]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成すべく、本発明の請求項 1に記載のレーザ走査装置は、光ビームを出射するビーム 出射手段と、複数の反射面を備え前記光ビーム。を反射すると共に、前記反射面で反射された光ビーム が記回転多面鏡と前記記録媒体との間の前記光ビーム の光路内に配置されると共に、前記回転多面鏡の反射面で反射された光ビーム が前記記録媒体上を等速に走査可能にする18レンズとを備えたレーザ走査装置において、前記ビーム 出射手段と前記回転多面鏡との前記光ビーム の光路内に、主走査方向に凸状又は凹状に湾方向に拡大として反射面を有し、該反射面で前記光ビーム を主走音を付金とする。

【0013】この構成によれば、主走査方向に凸状又は凹状に湾曲した反射面を有する反射部材を設けることによって、記録媒体上の像面の光強度分布の不均っさを改善でき、出力の小さいビーム 出射手段を使用できる。また、従来、光ビームを拡大するために設けられる凹レンスやビーム エキスパンダーレンズ等のビーム 拡大手段や、ビーム 出射手段から出射された光ビーム を、コリメーターレンズ、シリンドリカルレンズ通過後に、光ビーム を拡大するためのシリンドリカルレンズ等を設ける必要がないため、レーザ走査装置を小型化できるとともに、製造コスト削減することが可能となり、信頼性を高めることができる。

【〇〇14】請求項 2に記載のレーザ走査装置は、光ビーム を出射するビーム 出射手段と、前記光ビーム を平行ビーム に変換するコリメーターレンズと、略中大部に主 走査方向に長い矩形の開口が設けられ該開口を前記光ビーム が通過する開口板と、副走査方向に対応する方向においてのみ前記光ビーム を収束させるシリンドリカルレンズと、前記ビーム 出射手段と回転多面鏡との間の前記光ビーム。の光路に配置されると共に、主走査方向に凸状又は凹状に資由した反射面を有し該反射面でが記光ビーム を主走査方向に応大又は凹状に資由した反射面を有し該反射面でが記光ビーム 複数の反射面を備え該反射面で反射された光ビームが記録媒体上を走査するように回転される前記回転多面鏡と、前記回転多面鏡と記録媒体との間の前記光ビーム

の光路内に配置されると共に、前記回転多面銃の反射面 で反射された光ビーム が記録媒体上を等速に走査可能に する1.8レンズと、前記回転多面鏡の反射面で反射され た光ビーム を記録媒体に向けて反射すると共に副走査方 向に収集させ、前記回転多面鎖の面倒れ補正を行うシリ

ンドリカルミラーと、を設けたことを特徴とする。 【0.0.1.5】 この構成によれば、主走査方向に凸状又は 凹状に湾曲した反射面を有する反射部材を設けることに よって、記録媒体上の像面の光強度分布の不均っさを改 善でき、出力の小さいビーム 出射手段を使用できる。ま た、従来、光ビーム を拡大するために殴けられる凹レン スやビーム エキスパンターレンズ等のビーム 拡大手段 や、ビーム 出射手段から出射された光ビーム を、コリメ - ターレンズ、シリンドリカルレンズ通過後に、光ビー ム を拡大するためのシリンドリカルレンス等を設ける必 要がないため、レーザ走査装置を小型化できるとども に、製造コストを削減することが可能となる。また、開 口板により装置内の迷光を防止できる.

【0016】請求項 3に記載のレーザ走査装置は、前記 した諸城項 1又は2記載のレーザ走査装置において、前 記ピーム 出射手段から出射された光ピーム を拡大する凹 レンズを、光ピーム の光路にさらに備えることを特徴と する。この構成によれば、ビーム 出射手段と回転多面鏡 との間に凹レンズを設け、ビーム 出射手段から出射され た光ビーム を拡大することができるので、ビーム 出射手 段の総光量を有効に使用することができる。

【〇〇17】請求項 4に記載のレーザ走査装置は、前記 した詩求項 1乃至3のいずれか1項 に記載のレーザ走査 装置において、前記18レンズには、前記ビーム 出射手 歳から出射された光ビーム が該 f B レンズの出光側から 入射することを特徴とする。この構成によれば、ビーム 出射手段から出射された光ビーム は、18 レンズの出光 側から入射して主走聋方向に拡大され、その後回転多面 鎖の反射面で反射されて、再度 1 8 レンスに入射する。 このため光ビーム は主走変方向に、さらに拡大され、そ の結果、記録媒体上の光強度分布の不均一さを、さらに 改善することができる。

【0018】請求項 5に記載のレーザ走査装置は、請求 項 1乃至4のいずれか1項 に記載のレーザ走査装置にお いて、前記反射部材は、短冊状の平面ミラーを夫々角度 を変えて主走査方向に並設し、凸状又は凹状に湾曲した 反射面を形成することを特徴とする。この構成によれ ば、並設した短冊状の平面ミラーにより記録媒体上の光 強度分布を改善することができる。

【0.019】請求項 5に記載のレーザ走査装置は、請求 項 1乃至4のいずれか1項 に記載のレーザ走査装置にお いて、前記反射部材は、「く」の字型の反射面を有する ミラーを主走査方向に連接し、凸状又は凹状に湾曲した 反射面を形成することを特徴とする。この構成によれ ば、「く」の字型の反射面を連接したミラーにより、記

緑媒体上の光強度分布を改善することができる。

【0020】請求項 アに記載のレーザ走査装置は、前記 した諸求項 1乃至4のいずれか1項 に記載のレーザ走査 装置において、前記反射部材は、主走査方向に凸状又は 凹状に湾曲すると共に、副走査方向に凹状に湾曲した反 射面を有することを特徴とする。この構成によれば、主 走査方向に凸状又は凹状に湾曲し、かつ主走査方向と直 交する方向に凹状に湾曲した反射面を有する反射部材を 設けたことによって、光ビーム の走査方向に交わる方向

(副走査方向) の光ヒーム を収束させることができ、従 来、光ピーム を拡大するために設けられる凹レンスやビ ーム エキスパンダーレンズ等のビーム 拡大手段や、ビーム 出射手段から出射された光ビーム を、コリメーターレ ンズ通過後に、光ピーム を拡大するためのシリンドリカ ルレンズ等を設ける必要がなく、レーザ走査装置を小型 化できると共に、製造コストを削減することが可能とな り、信頼性を高めることができる。

【0021】諸求項 8に記載のレーザ走査装置は、諸求 項 1万至7のいずれか1項 に記載のレーザ走査装置にお いて、前記反射部材の反射面は、該反射部材の反射光が 前記回転多面銀上で非ガウス分布光であ り、前記記録媒 体上の光強度分布の不均一さに対応するように、主走査 方向に凸状に湾曲した反射面であ ることを特徴とする。 この構成によれば、反射部材の反射面を、非ガウス分析 光を使用し、光強度分布の不均っさに対応させたことに よって、略均-な光強度分布を有する幅広ビーム の形成 をミラーで行うことができ、ビーム、出射手段の線光量を 有効に使用することができ、しかも、回転多面鏡によっ て反射された光ビーム の走査方向の光強度分布を均一に することができ、像面の光強度分布の不均一さを改善す ることができる.

【ロロ22】請求項 9に記載のレーザ走査装置は、請求 項 1万至7のいずれか1項 に記載のレーザ走査装置にお いて、前記反射部林の反射面は、前記記録媒体上の主走 査方向の光強度分布が略均一となるように、主走査方向 に凹状に湾曲した反射面であ ることを特徴とする。この 構成によれば、反射部材の反射面を、記録媒体上の主走 変方向の光強度分布が略均一となるように、例えば曲字 半径を徐々に変化させた、主走変方向に凹状に湾曲した 反射面とすることにより、ビーム 出射手段から出射され る光ビーム を有効に使用して、記録部材上の光ビーム の 光強度分布を均一にすることができる。

[0023]

【発明の実施の形態】以下、本発明を適用したレーザ走 査装置に関して、 デジタル複写機やプリンタ等に配置さ れた記録媒体であ る感光体等を走査する事例を例にとっ て説明する。図1は、本発明を適用したデジタル複写機 の主要部断面を示している。図1を使用して、以下にデ ジタル棋写機の概略を説明する。 【ロロ24】このデジタル棋写機30の本体は、大きく

分けて原稿読み取り装置としてのスキャナ部31とレー ザブリンタ部32とから構成されている。 スキャナ部3 1は、透明のガラスからなる原稿台としてのコンタクト ガラス35と、コンタクトガラス35上へ自動的に原稿 を供給搬送するための両面対応自動原稿送り装置(以 TRADF: Reversing Automatic Document Feede +】という)36と、コンタクドガラス35上に載置さ 原稿の画像を走査して読み取るための原稿画像読み 取りユニット、うまりスキャナユニット40とから構成 されている。なお、本実施の形態においては、RADF 3.6を備えた原稿読み取り装置となっているが、本発明 においては必ずしもこのRADF36は必要ではない。 【0.0 2.5】上記スキャナ部3(は、コンタクトガラズ 35上の原稿の画像を光電変換素子(CCD:Charge C oupled Device) 素子44で読み取るものである。 ャナ部31にで読み取られ電気信号に変換された原稿画 像は、画像データとして画像処理部(図示せず)へ送られ、画像処理部で画像データに対してカラー補正、ガン マ補正、輪郭強調等の所定の画像処理が施される。

【002:5】上記RADF36は、図示しない原稿トレイ上に複数枚の原稿をセットしておき、これらセッのの原稿をセットしておき、これらセッのの上れた原稿を1枚ずつ自動的にスキャナユニット40の多いで、あるまた、RADF36は、オペレータの選択に応じて原稿の片面に大面原稿のための搬送経路の上で、大面原稿のための搬送経路の上で、大面原稿のための搬送経路がり換え手段、各部を通過する原稿の状態を把握し管理するセンサ報、及び制御部等から構成されて、技術が開示され、また多くのものが商品化されている。な技術が開示され、また多くのものが商品化されているので、これ以上の説明は省略する。

【0028】なお、スキャナ部31は、上記RADF36とスキャナユニット40との関連した動作により、コンタクトガラス35上に読み取るべき原稿を順次裁置させながら、コンタクトガラス35の下面に沿ってスキャナユニット40を走査移動させて原稿画像を読み取るよ

うに構成されている。特に、第1走査ユニット40 a は、コンタクトガラス35に沿って同図において左から右、つまり副走査方向へと一定速度V(図示しない)で走行される。また、第2走査ユニット40 b は、第1走査ユニット40 a の副走査方向に平行に走棄制備される。これにより、コンタクトガラス35上に載置された原稿の画像を1ライン毎に順次CCD素子44へと結像させて画像を読み取ることができる。

がある。 させて画像を読み取ることができる。 【0029】スキャナユニット40にで読み取ることにより得られた原稿画像の画像データは、図示しない画像 処理部へ送られ、各種処理が施された後、この画像処理 部のメモリに一旦記憶される。 そして、出力指示に応じ てメモリ内の画像を読み出して、レーザブリンダ部32 に転送して記録用紙上に画像形成される。上記のレーザ ブリンタ部32は、画像を形成させるための記録用紙の 搬送系、レーザ書き込みユニット46、及び画像を形成 するための電子写真プロセス部47を備えている。 【0030】レーザ書き込みユニット45には、図示し ない半導体レーザ光源、ポリゴンミラー及び f 8 レンズ 等が内蔵 されている。半導体レーザ光源は、前記スキャ ナゴニット40にて読み取った後のメモリから読み出し た画像データ又は外部の装置から転送されてきた画像デ - 夕に応じてレーザ光を出射する。 このレーザ光は、ボ リゴンミラーにて等角速度偏向され、さらに、18 レン ズにて、電子写真プロセス部47を構成する感光体ドラ ム、48上を等速度で移動されるように補正される。止記 電子写真プロセス部47は、周知のものからなってお り、感光体ドラム 48の周囲に帶電器、現像器、転写 器、刺離器、グリーニング器及び除電器等を備えてい

【003.1】一方、記録用紙の搬送系は、上述した画像形成を行う電子写真プロセス部47の記写器が配置された転写位置へと記録用紙を搬送する搬送部と、ごの搬送部へと記録用紙を進り込むためのカセット給紙装置51、52又は必要なサイズの記録用紙を適宜給紙するための手差し給紙装置54と、転写後の記録用紙に形式された画像つまり、ナー像を定着するための定義器49と、定書後の記録用紙の裏面に再度画像を形成するために記録用紙を切換装置50により切換で再供給するための再供給経路53とを備えている。また、定着器49の下流側には、画像が記録された記録用紙を受け取り、この記録用紙に対して所定の処理を施す後処理装置34が配置されている。

【0032】上記権成のレーザブリンダ部32では、画像メモリから読み出された画像データは、レーザ書き込みユニット46によってレーザ光線を出射させることにより感光体ドラム 48の表面上に静電潜像として形成され、トナーにより可規像化されたトナー像は多段給紙ユニットにおけるいずれかのカセット給紙装置51、52

又は手差し給紙装置54から搬送された用紙の面上に静電転写され定等される。このようにして画像が形成された用紙は定差器49から後処理装置3.4内へと搬送される。

【0033】 炊いで、デジタル複写機30中に設けられたレーザ書き込みユニット46に対応するレーザ走査装置の第1の実施例に関して、図2~図5を用いて詳細に設朗する。

【0034】(実施例1)この実施例1のレーザ走査装置は、ビーム 出射手段から回転多面鍛までの光ビーム 入射系において、反射部材として主走査方向に凸状に湾曲した反射面を形成した折り曲げミラーを設けることにより、該折り曲げミラーにより幅広ビーム の形成を行うと共に、幅広ビーム 形成時に非ガウス分布光を形成することで、記録媒体上における像面の光強度分布の不均っさを改善するものである。

【0035】図2は、本発明のオーバーフィル型レーザ 走査装置の一例の斜視図を示し、図3は、図2における 光ピーム の光軸を直線で表わした状態図で、(a)は平 面図、(b)は側面図である。図2及び図3に示すよう に、レーザ走査装置中には、ピーム 出射手段1、コリメ ーターレンズ2、開口板3、シリンドリかルレンズ4、 反射部材である折り曲げミラー5、回転多面銀5、16 レンズ7及びシリンドリカルミラー8といった光学部品 と被走査体である記録媒体10(より具体的には感光体 ドラム)とが、この順に、光路に沿って配置されてい

【0036】このレーザ走査装置の概略を説明すると、回転多面競 5 と、この回転多面銀 6 に向かって光ビームを導く入射光学部品群(コリメーターレンズ 2、開口版 3、シリンドリカルレンズ 4 及び折り曲げミラー5で構成される)で構成される入針光学系と、向配多面のからでは見りた針された光ビームを感光ドラム 1 のに向かって導く出射光学部品群(1 6 レンズ 7 及びシリンドリカルミラー8で構成される)で構成される出射光学系とに分けられる。また、これらの光学部品群とは別に、光ビームの記録は体 1 0上を走査する際のタイミングを決定するための検出用光学部品及では出出が10歳によりででは、光ビーム 出射手段 1、光学部品及び記録は体 1 0の光ビーム に対する構成及び機能、作用を以下に説明する。

【〇〇37】 [ビーム 出射手段1] 半導体レーザ等からなるビーム 出射手段1は、記録媒体10上での主走査方向とに対応する方向における拡がり角が、記録媒体10上での主走査方向とと直交する副走査方向に対応する方向における拡がり角よりも大きい拡散光である発散光束を出射し、図示しない変調手段により画像信号に応じてオン、オフ制御されるように構成されている。

【0038】 [コリメーターレンス2] ビーム 出射手段 1版コリメーターレンズ (凸レンズに相当) 2の焦点距 離よりもコリメーターレンズを寄りに配置されており、ビーム 出射手線 \*\*から拡散 して出射した光ビーム はコリメーターレンズをによって、副走巻方向に対応する方向には時平行になり、主走巻方向に対応する方向に繋く発 散する発散光とされた時平行ビーム に変換されて、次の関ロ板3へと導かれる。コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリメーターレンズは、コリス・大阪間にある。

【0039】【関四級3】コリメーターレンス2により略平行ビームとされた光ビームは、間口板3の略中央部に設けられた主走空方向に長い矩形の開空方向によって、回転多面銀近傍での主走空方向及び副走空方向に対応する方向のビーム幅が制限される。これは、次に配置されたシリンドリカルレンズ4により回転多面銀行で記録媒体10上に向かって反射されない光ビームの値を低減して、設切ンドリカルレンズ4を通過した光ビームは、シリンドリカルレンズ4を通過する光ビームは、シリンドリカルレンズ4を通過する光ビームは、シリンドリカルレンズ4を通過する光ビームは、シリンドリカルレンズ4を通過する光ビームは、シリンドリカルレンズ4を通過する方向に対応する方向においてのみ回転方の数はの方と対応する方向に対応が必要である。主に成形される。大に、シリンドリカルレンズ4を通過した光ビームに成形される。大に、シリンドリカルレンズ4を通過した光ビームは、反射部材である折り曲げミラー5に入射する。

【0041】 [折り曲げミラー5] 反射部材であ る折り 曲げミラッ5は、図2に示すように、主走査方向に凸状 に湾曲した反射面を有しており、光ビニム を、主走査方 向に拡大させる作用を有している。ずなわち、折り曲げ ミラー5の反射面は、幅広ビーム、を形成するとともに、 幅広ビーム 形成時に非ガウス分布の光ビーム を形成する 曲面を有している。従来では、幅広ビームをもつ入射系 においては、像面の光強度分布(記録媒体上の主走査ラ インの光重分布)の不均っさが大きく、特に記録媒体上 の主走査方向の端部域では、顕著に落ち込む傾向があ り、その原因の一つとして、入射系のピーム がガウス分 布強度を持っていることと、そのビーム の一部分しか反 射光として利用しないことが挙げられる。このため幅広 ピーム の形成を前記折り曲げミラー5で行ない、この幅 広ビーム の形成時に非ガウス分布光を形成することで、 像面の光強度分布の不均一さを改善することができる。 なお、折り曲げミラー5の反射面は、非ガウス分布の光 ビーム を形成する曲面の代わりに、ガウス分布のピーグ 位置のシフトさせた光ビーム を形成する曲面で構成して もよい

【0042】したがって、折り曲げミラー5の反射面の曲面により、図4(a)及びちに示すように、光ビームがガウス分布(AーA断面)の場合に、折り曲げミラー5に入射する入射ビーム を、回転多面鏡6の反射面で記

録媒体10上に反射したとき、光強度が小となる部分に対応した入射ビームの部分の光強度が大となり、反射面で記録媒体10上に反射したとき、光強度が大となる部分に対応した入射ビームの部分の光強度が小となる(8-8時面)ように、大り曲げミラーラの反射面形状を形成しておく。これにより、回転多面接信により反射され記録媒体10上を走査する光ビームの主走査方向の光強度分布の不均一さが、eからもに小さく改善される。

【〇〇43】また、回転多面銀6への入射ビームの光路度分布のビーク位置を、記録媒体10上に反射したときに光強度が小となる位置に対応してシフトするように折り曲げミラー5の反射面を形成してもよく、更に図4(b)に示すように、C-C断面に示すエクスパンドされたがウス分布。である光ビームの強度分布を振りつよりな右側の強度が大となるような非がウス分布でとなるように光を振り分けてもよい。これにより、記録媒体10上を走安する光ビームの、主走在方向の光強度分布の不均一さを改善できる。

【0.0.4.4】 さらに、図4(6)に示すように、幅狭の短冊状の平面ミラーを夫々凸状に溶曲した反射面に沿わせて逆数した折り曲げミラーちゅでもよく、図4(d)に示されるように「く」の字型の反射面を有するミラーを凸状に溶曲した反射面に沿わせて連接した折り曲げミラー5.bを用いてもよい。

【0045】このため、従来のように、ビーム 出射手段 1と回転多面銀6との間の前記光ビーム の光路内に配置 され、光ビーム を回転多面銀6の1つの反射面の走査方 向の幅より広い幅にわたって照射されるように拡大する ためのビーム 拡大レンズやビーム エギスパンダーレンズ 等を設ける必要がない。

【0046】【回転多面銀6】前記折り曲げミラー5により折り返された光ビーム は、複数の反射面を備えた回転多面銀6の反射面に入射する。回転多面銀6の反射面に入射した光ビーム は、副走査方向に対応する。この時、各反射いて、該反射面の表面近傍に収束する。この時、各反射面の面幅は、収束光とされた光ビーム の主走査方向の長さよりも小さいため、該光ビーム は、複数の反射面にまたがる主走査方向に長い線像として結像する。この結像された光ビーム は反射面で反射され、18レンズブに入射し、記録媒体10上で一つの走査ライン上を走査する

【0047】 [f8レンズ7] f8レンズ7は、第一のレンズ7を及び第二のレンズ7をのを群名枚のレンズから構成されている。該第一のレンズ7をは、回転多面鎖6に近い側の面が主走査方向にのみパワーを有する凹状の面であって、かつ他方の面が平面となるように成形されている。また、前記第二のレンズ7をは、回転多面銀んに違い側の面が主走査方向にのみパワーを有する凸状の面であって、かつ他方の面が平面となるように成形されている。このたの回転多面銀5の反射面で反射された

光ビーム が18レンスプに入射すると、後述のシリンドリカルミラー8と共に作用して主走査方向に収束されて記録媒体10上にスポットを形成し、そのスポットが等速に走査するようになっている。19レンスプを通過したビーム は、シリンドリカルミラー8に向けて出射される。

【0048】【シリンドリカルミラー8】シリンドリカルミラー8は、主走変方向は直線であり副走変方向に凹面である曲面で形成され、副走変方向のみパワーを有し、その長手方向が主走変方向に略一致し、反射された光ビームが記録解体10に至るように配置されている。ここで、シリンドリカルミラー8は副走変方向にのみパワーを有しているので、回転多面鏡6の面倒れに起因する副走変方向の位置ずれを補正し、更に回転多面鏡6で反射された後に、副走変方向で拡散するビームを記録媒体10上に収束する。

【0049】【記録媒体 10】シリンドリカルミラー8によって反射された光ビームは、光ビームに感光する感光材料がぞの表面に塗布された細長い時円柱状の形状を有した感光ドラムからなる記録媒体10の表面に照射さられた一定の回転速度で回転しており、これに伴い、光ビームは、18レンズ7の作用によって記録媒体10の表面を主走査方向に略等速度で主走査ライン単位に走査され、そして、記録媒体10が、一定の回転速度で回転しているため、記録媒体10が、一定の回転速度での回転と光ビームの走査方向への略等速度での移動によって、記録媒体10の表面が走査されることになる。

【0050】前記のように構成されたレーザ走査装置によれば、ビーム、出射手段1から出射された光ビームはリメーターレンズ2により略平行ビームとされ、関ロ板3の関ロにより水平要な光は除去される。このため、映造内の迷光を除去できる。開口板3を通過した光ームは、シリンドリカルレンズ4により創走査方向のみ収束され、光強度を高めることができる。その後、光ビームは折り曲げミラー5に入射し、記録媒体10上に到達したときに生産を方向の光強度分布が小さくなるように反射に向された光ビームは回転多面銀6で走査され、イ8レンズ1に入射する。折り地げまラー8に以射が高された針とであります。このようにして、記録媒体10上を上をする。このようにして、記録媒体10上の光強度分布の不均一さを改善できる。

【0051】なお、実施例1において、コリメーターレンズ2、開口板3、シリンドリカルレンズ4の無い構成によっても、前記した記録媒体10±の主走査ラインの光強度分布を改善できることは勿論である。

【0052】 (実施例2) 次に、前記した第1の実施例において、反射部材である折り曲げミラーが主走査方向に凹状に湾曲した反射面を有する例を、図5~8を参照して詳細に説明する。なお、前記した実施例1と実質的

に同等の構成については、同じ符号を付して詳細な説明 は名略する。

【0053】【折り曲げミラー5A】図6において、折り曲げミラー5Aは、主走査方向に凹状に湾曲した反射面が形成され、折り曲げミラー5Aにより反射され、その後回転争面銀きで反射された光ビームが記録媒体10上を走査するとき、記録媒体10上の主走でラインの光路度分布が略均ーとなるように形成されている。すなわち、折り曲げミラー5Aの反射面は、図8に示すように、主走査方向の一端で側は曲率半径を小さくし、他方端の側に向けて曲率半径を徐々に大きくしてある。このように構成することにより、回転争面銀である。このように構成することにて記録媒体10に到達することができる。このため、記録媒体10上の主走査ラインの光路度分布の不均っさを改善できる。

【0054】折り曲げミラー5Aにより反射された光ピームは、主走査方向は図7(e)で示すように凹状の反射面で収束した後、交差して拡散し、副走寮方向に対応する方向に対応する方向に分面の近傍に収束して回転多面銀行に入射する。このとき各反射面の面値は、収束光とされた光ピームの線幅よりも小さいため、光ピームは複数の反射面にまたがる主走産方向に長い線像として結像する。この結像された光ピームは、回転多面銀行の複数の反射面で反射され、16レンズアに入射する。16レンズアを通過した光ピームは、前記した実施例1と同様にシリンドリカルミラー8で反射され、記録媒体10の表面上に照射され、画像走査が行なわれる。

【0.055】実施例2においては、シリンドリカルミラー8によって反射された光ビーム は、光ビーム に感光する感光材が表面に途布された記録媒体10は、子の定められた一定の回転速度で回転しており、これに伴い、光ビーム は18レンス7の作用によって記録媒体10の表面を主走査方向に等速度で主走査ライン単位に走査され、記録媒体10の回転と光ビーム の主走査方向の等速度の移動によって、画像走査が行われる。このように、光ビーム は記録媒体10人上に略均一な光強度分布で照射されるので、像面の光強度分布の不均一さを改善することができる。

【0.05.6】 なお、折り曲げミラー 5.Aは、図8 (e)、(b)に示されるように曲率半径が徐々に変化して凹状に湾曲する例の他に、(c)に示されるように偏狭の短冊状の平面ミラーを夫々角度を変えて並設した折り曲げミラー5.8でもよく。(d)に示されるように「く」の学型の反射面を有するミラーを連接した折り曲げミラー5.0等が用いられる。

【0057】 (実施例3) 実施例3は、図9及び10に 示すように、ピーム 出射手段 1と回転多面鏡6との間に 四レンズ15を設け、更に該凹レンズ15と回転多面録 5との間に、主走変方向に凸状に湾曲した反射面を形成 した折り曲げミラー5を設ける構成とする。したがっ て、前記ピーム 出射手段1から出射された光ピーム は、 コリメーターレンズ2、間口板3を通過し、凹レンズ1 5に入射する。他の構成、機能については、前記した実 施例1と同様であるので、詳細な説明は省略する。 【0058】【凹レンズ15】凹レンズ15に入射した

【0058】【四レンス15】四レンス15に入射した 光ビームは、後述する折り曲げミラーちの反射面と関連 して、回転多面鎖6の1つ以上の反射面を照射するよう に、光ビームを拡大する。拡大された光ビームは、シリ ンドリカルレンズ4を通過し、副走査方向に対応する方 向においてのみ回転多面鎖6の反射面また様その近傍で 収束されるように、折り曲げミラー5に入射する。

【005.9】このように、凹レンズ15で拡大された光ビーム は、副走査方向はシリンドリカルビンズ4により収束されるが、主走査方向は前記実施例1と比較して、より大きく拡大され、折り曲げミラー5で反射されて回転身面銀6の反射面を、より広い範囲で照射する。このため、凹レンズ15との相乗効果で光ビームの回転多面をのに対する収束に必要な距離を短くできると共に、記録媒体10上の像面の光強度分布の不均っさを、より小さくすることができる。

【0060】すなわち、折り曲げミラー5は、実施例1と同様に主走査方向に凸状に湾曲した反射面を有し、主走査方向は、その反射面によって個なビームを形成するとともに、個なビーム形成時に非ガウス分布の光ビームを形成し、それによって、像面の光強度分布の不均一さを改善するものであるが、凹レンズ15との相乗効果で光強度分布の不均一さを、より小さく改善できる。【0061】挽言すると、折り曲げミラー5の反射面の

曲面により、折り曲げミラー5に入射する入射モーム を、回転多面鎖6の反射面で記録媒体10上に反射した とき、光強度が小となる部分に対応した入射ビーム の部 分の光強度が大となり、反射面で記録媒体 1 0上に反射 したとき、光強度が大となる部分に対応 した入射 ビーム の部分の光強度が小となるように(図4(a)、図5の B-B断面参照)、折り曲げミラー5の反射面形状を形 成しておく。これにより、回転多面鎌5により反射され 記録媒体10上を走査する光ビーム の主走査方向の光強 度分布の不均一さが改善される。なお、折り曲げミラー 5は、図4 (b) に示すように、分布さの光を分布すめ ように振り受けたものでもよい。次いで、折り曲げミラ - 5で折り曲げられた光ピーム は、回転多面鎌6、18 レンス7、シリンドリカルミラー8で反射され、記録媒 体10の表面上に照射され、画像走査が行なわれる。 【0062】(実施例4)実施例4は、図11及び12 に示すように、実施例3の主走査方向に凸状に湾曲した

反射面を存する折り曲げミラー5の代わりに、主走査方

向に凹状に湾曲した反射面を有する折り曲げミラー 5.A

を用いた構成にしたものである。 すなわち、ビーム 出針 手段 1 から出射された光ビーム は、コリメーターレンズ 2、開口板でを通過し、凹レンズ 1 5 に入射した後、折 り曲げミラー 5人に入射する。

【0053】そして、凹レンズ15で拡大された光ビームは、前記実施例3と同様に、副走査方向はシリンドリ カルレンス4により収束されるが、主走査方向は前記実 施例1と比較して、より大きく拡大され、折り曲げミラ - 5 Aで反射されて回転多面鎖 6の反射面を照射する。 このため、光ビーム の回転多面鏡 6 に対する収束に必要 な距離を短くできると共に、記録媒体10上の像面の光 強度分布の不均一さを、小さく改善することができる。 【0064】 (実施例5) 実施例5においては、図13 及び図 1:4 に示すように、ビーム 出射手段 1 と回転多面 放らとの間の光ビーム の光路内に f 0 レンズアを設け、 折り曲げミラー f 6 により反射された光ビーム と回転多 面鎌5の反射面により反射された光ビーム との双方の光 ビーム が同一の18レンズフを通過するように配置して ある。すなわち、ピーム 出射手段 1 から出射した光ビー ム は、18レンス7の出光側から入射して回転多面鉄 5 に入射し、回転多面銀6で反射されて再度 1 8 レンス? 入射するように構成されている。他の構成については、 実施例1と実質的に同等なので詳細な説明は省略する。 【0065】 [折り曲げミラー16] 折り曲げミラー1 6は、図13に示すように、主走査方向に凸状に湾曲し た反射面からなっている。そして、光ビーム が f 8レンスアを最初に通過するとき僅かに拡大され、回転多面鏡 5に入射するときに、図14(a)に示されるように、 主走査方向において略平行ビーム となるように、その曲 字が設定されている。折り曲げミラー 1.6 に入射する入 射ビーム を、前記した折り曲げミラー5と同様に、回転 多面銀6の反射面で記録媒体10上に反射したとき、光 強度が小となる部分に対応した入射ビーム の部分の光強 度が大となり、反射面で記録媒体 1 0 上に反射したと き、光強度が大となる部分に対応した入射ビーム の部分 の光強度が小となるように、折り曲げミラー 1 5 の反射 面形状を形成しておく。 これにより、回転多面鏡 6によ り反射され記録媒体10上を走査する光ビーム の主走査 方向の光強度分布の不均っさが小さく改善される。 【0066】光ピーム は、折り曲げミラー16の主走査 方向に凸状に湾曲した反射面により、前記した実施例1 の図4 (e) 及び図5と同様に、幅広ビーム を形成する とともに、幅広ビーム 形成時に非ガウス分布の光ビーム を形成し、それによって、記録媒体 1 0上の像面の光強 度分布の不均っさを改善できる。なお、回転多面鎖5へ の入射ビーム の光強度分布のピーク位置を、記録媒体 1 O上に反射したときに光強度が小となる位置に対応して シフトするように折り曲げミラー 1.6 の反射面を形成し てもよく、図4(b)と同様に、記録媒体10上に反射 したときに光強度が小となる位置に対応してシフトする

ように折り曲げミラー16の反射面を形成してもよい。 この場合、C-C断面に示すガウス分布。である光ビー ム の強度分布を、D – D斯面に示すような右側の強度が 大となるような非ガウス分布すとなる。 光ビーム は折り 曲げミラー16で反射された後、18レンズフを通過し で主走査方向に、さらに拡大され、その結果、記録媒体 10上の光強度分布の不均一さを、さらに改善するごと

【0067】 ビーム 出射手段 1から出射された光ビーム は、コリメーターレンズ2、開口板3、シリンドリカル レンズ4を通過し、折り曲げミラー 1 6に入射する。そ して、折り曲げミラー 1 6 で折り曲げられた光ピーム 10レンスプを通過し、光ピーム が回転多面鏡5の 反射面に斜め下方から入射する。さらに、該入射された 光ビーム は、回転多面銀5の反射面によって斜め上方に 反射されて、再度18レンスアに入射する。その後、光 ピーム は、シリンドリカルミラー8で反射して、記録媒 体10の表面上に照射され、画像走査が行なわれる。 【0068】 (実施例6) 実施例5においては、図15 及び16に示すように、実施例5の折り曲げミラー16 の代わりに、主走査方向に凹状に湾曲する反射面を有す る折り曲げミラー15Aを使用していることを特徴とす

る。他の構成については、実施例5と実質的に同等なの で詳細な説明は省略する。

【0069】 【折り曲げミラー 1.6 人】 折り曲げミラー 1.6Aは、図 1.5に示すように、主走査方向に凹状に湾 曲した反射面を有している。そして、その反射面の曲率 は、光ビーム が主走査方向において交差し、 f B レンズ 7を最初に通過するとき僅かに拡大され、回転多面銀5 に入射するときに、図1.5(a)に示されるように、主 走査方向において略平行ビーム となるように設定される と共に、その後回転多面鏡 5 で反射された光ビーム が記 緑媒体10上を走査するとき、記録媒体10上の主走査 ラインの光強度分布が略均一となるように形成されてい

【0070】すなわち、折り曲げミラー16Aは主走査 方向に凹状に湾曲した反射面により、前記した実施例2 と同様に、折り曲げミラー 1.6 Aにより反射された光ビ - ム が記録媒体10上を走査するとき、記録媒体10上 の主走査方向の光強度分布が略均一となるように形成さ れている。換音すると、折り曲げミラー 1.6 Aの反射面 は、図8に示すものと同様に、主走査方向の一端で側は 曲率半径を小さくし、他方端の側に向けて曲率半径を大 きくしてある。このように構成することにより、回転多 面鎖5及び18レンス7等の光学系を介して記録媒体1 ロに到達する光ビーム の光強度分布を略均一にすること ができる。このため、記録媒体10上の主走査ラインの 光強度分布の不均一さを改善できる。

【0.0.7.1】この例では、ビーム 出射手段 1 から出射 された光ビーム は、コリメーターレンズ2、開口振3、ジ

リンドリカルレンズキを通過し、折り曲げミラー16A に入射する。そして、折り曲げミラー16Aで折り曲げ られた光ビーム は、18レンズアをその出光側から通過 し、光ビーム が回転多面銀行の反射面に斜め下方から入 射する。さらに、該入射された光ビーム は、回転多面銀 6の反射面によって斜の上方に反射されて、再度18レンズアに入射する。その後、光ビーム は、シリンドリカルミラー8で反射し、記録媒体10の表面上に照射され、画像走空が行なわれる。

【0072】光ビーム は18レンズフの作用によって記録媒体10の表面を主走査方向に等速度で主走査ライン単位に走査され、記録媒体10の回転と光ビーム の主走査方向の等速度の移動によって、画像走査が行われる。このように、光ビーム は記録媒体10上に時均一な光強度分布で照射されるので、像面の光強度分布の不均一さを改善することができる。

【0073】(実施例7)実施例7は、図17及び18 に示すように、実施例1の折り曲げミラー5の代わり に、主走客方向に凸状に溶曲すると共に、主走客方向と 直交する方向(副走客方向)に凹状に溶曲した反射面を 有する折り曲げミラー17を用いることを特徴とする。 他の構成については、実施例1と実質的に同等なので詳 細な説明は省略する。

【0074】 [折り曲げミラー17] 折り曲げミラー17は、前記のように主走査方向に凸状に湾曲すると共に副走査方向に凹状に湾曲しており、主走査方向は幅広ビームの形成を行うと共に、幅広ビーム形成時に非ガウス分布光を形成することで、像面の光強度分布の不均一さを改善でき、副走査方向は光ビームを収束させることができる。なお、折り曲げミラー17の反射面は、非ガウス分布の光ビームを形成する曲面の代わりに、ガウス分布の光ビーク位置のシフトさせた光ビームを形成する曲面で構成してもよい。

【0.0.7.5】 このように構成された実施例でにおいては、ビーム 出射手段 1 から出射された光ビーム は、コリメーターレンズ2、関ロ板3 を通過し、折り曲げミラー17に入射する。折り曲げミラー17で折り曲げられた光ビーム は、回転多面銀6、18 レンズ7、シリンドリカルミラー8を通過し、記録媒体 1 0 の表面上に照射され、画像走査が行なわれる。

【0076】前記のように折り曲げミラー17を構成することにより、主走査方向には、実施例1と同様に、その反射面によって、幅広ビーム、を形成するとともに、幅広ビーム 形成時に非がウス分布の光ビーム を形成し、それによって、像面の光致度分布の不均一さを改善することができる。すなわる、折り曲げミラー17の反射面のがカス分布(AーA断面)の場合に、折り曲げミラー17に入射する入科ビーム を、回転季面第5の反射面で記録媒体10上に反射したとき、光強度が小となる部分に対

応した入射ビーム の部分の光強度が大となり、反射面で記録媒体10上に反射したとき、光強度が大となる部分に対応した入射ビーム。の部分の光強度が小となる(BーB断面)ように、折り曲げミラー17の反射面形状を形成しておく。これにより、回転多面銀6により反射され記録媒体10上を走査する光ビーム。の主走査方向の光強度分布の不均一さが、小さく改善される。

【0077】また、回転多面銀6への入射ビームの光強度分布のビーク位置を、記録媒体10上に反射したときに光強度が小となる位置に対応してシフトするように折り曲げミラー17の反射面を形成してもよく、更に図4(b)と同様に、C-C断面に示すガウス分布。であるが、との強度分布を、D-D断面に示すような右側の強度が大となるようなまかり入分布。となるように光を振り分けてもよい。これにより、記録媒体10上を走査する光ビームの、主走査方向の光強度分布の不均一さを改善できる。

【0078】また、副能資方向の光束を絞り込むことが出来るので、光ビーム を拡大するために設けられる凹レンズやビーム エキスパンダーレンズ等のビーム 拡大手段や、ビーム 出針手段から出射された光ビーム を、コリメーターレンズ通過後に、光ビーム を拡大するためのシリンドリカルレンズを不要とすることができ、構成が簡単となり、コストダウンを達成できる。

【0079】(実施例8)実施例8においては、図19及び20に示すように、実施例7の折り曲げミラー17の代わりに、主走を方向に凹状に湾曲すると共に、主走 章方向と直交する方向(副走査方向)に凹状に湾曲した 数とする。他の構成については、実施例7と実質的に同等なので詳細な説明は省略する。

【0080】 [折り曲げミラー17A] 折り曲げミラー17Aは、前記のように主走を方向に凹状に湾曲すると共に副走を方向に凹状に湾曲しており、主走を方向は折り曲げミラー17Aにより反射された光ビームが記録媒体10上を走をするとき、記録媒体10上の主走を方向の光強度分布が略均ーとなるように形成され、像面の光を収束させることができる。

を収束させることができる。 【0081】すなわち、折り曲げミラー17Aの反射面は、図8と同様に、主走査方向の一端で側は曲率半径を小さくし、他方端で側に向けて曲率半径を徐々に大きくしてある。このように構成することにより、回転多面線 6及び 18レンズ 7等の光学系を介して記録媒体 1 0に到達する光ビーム の光強度分布を略均一にすることができる。

【0082】折り曲げミラー17人で折り曲げられた光 ピーム は、回転多面銀 6、 f 6 レンズ7、 シリンドリカ ルミラー8を通過し、記録媒体 f 0の表面上に照射され、画像走変が行なわれる。このように折り曲げミラー

1.7 A を構成することにより、回転多面銀 6 及び f 8 レ ンス7等の光学系を介して記録媒体10に到達する光ビ -ム の光強度分布を略均一にすることができる。

【0083】また、副走査方向の光束を絞り込むことが 出来るので、光ビーム を拡大するために設けられる凹し ンズやビーム エギスパンダーレンズ等のビーム 拡大手段 や、ビーム 出射手段から出射された光ビーム を、コリメ ーター レンズ通過後に、光ビーム を拡大するためのシリンドリカルレンズを不要とすることができる。 [n.n.84]

【発明の効果】以上の説明から理解できるように、本発 明のレーザ走査装置は、光ビーム の光路内に、主走査方 向に凸状又は凹状に湾曲した反射面を有し、該反射面で 前記光ビーム を主走査方向に拡大又は収束して反射する 反射部材を設けたので、記録媒体10上の像面の光強度 分布の不均一さを改善できる。このため、低出力のレー ザ出射手段を使用でき、レーザ走査装置を小型化できる と共に製造コストを削減することができる。

【0.0.85】また、光ピーム を拡大する凹レンズによ り、ビーム 出射手段の総光量を有効に使用することがで きると共に、さらに像面の光強度分布の不均っさを改善 できる。さらに、反射部材を、主走査方向に凸状又は凹 状に湾曲すると共に、副走査方向に凹状に湾曲した反射 面を有する構成とすることにより、ビーム 拡大手段やシ リンドリカルレンズを不要とすることができ、構成を簡 単にできると共に、コストダウンを達成でき、信頼性を 高めることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を適用したデジタル複写機の主要構成を 示す断面図。

【図2】本発明に係るレーザ走査装置の第1の実施例で 凸状の折り曲げミラーを使用した概略構成を示す斜視

【図3】図2における光ビームの光軸を直線で表した状

態を示し、(a)は平面図、(b)は側面図。 【図4】(a)は光ビーム が凸状の折り曲げミラーで反射されるときの説明図、(b)は(a)の他の説明図、 (c)は折り曲げミラーの他の例を示す概略図、(d) は折り曲げミラーのさらに他の例を示す概略図。 【図5】上部は図4のA-A線に沿うビーム 強度の分布

図、下部は図4のB-B鎮に沿うヒーム 強度の分布図。 【図6】本発明に係るレーザ走査装置の第2の実施例で 凹状の折り曲げミラーを使用した概略構成を示す斜視

【図7】図5における光ビーム の光軸を直線で表した状態を示し、(e) は平面図、(b) は側面図。

【図8】(e)は光ビーム が凹状の折り曲げミラーで反射されるときの説明図、(b)は(e)の折り曲げミラ 一の概略図: (c)、(d) はそれぞれ折り曲げミラー の他の例を示す概略図。

【図9】本発明に係るレーザ走査装置の第3の実施例の 概略構成を示す斜視図。

【図10】図9における光ビーム の光軸を直線で表した 状態を示し、(a) は平面図、(b) は側面図。

【図 1 1】本発明に係るレーザ走査装置の第4の実施例 の概略構成を示す斜視図。

【図 1 2】図 1 1における光ビーム の光軸を直線で表した状態を示し、(a) は平面図、(b) は側面図。 【図 13】本発明に係るレーザ走査装置の第5の実施例

の概略構成を示す斜視図。 【図 1 4】図 1 3 における光ビーム の光軸を直線で表した状態を示し、(a)は平面図、(b)は側面図。

【図15】本発明に係るレーザ走査装置の第6の実施例 の概略構成を示す斜視図。

【図 1 5】図 1 5における光ビーム の光軸を直続で表した状態を示し、(a)は平面図、(b)は側面図。 【図17】本発明に係るレーザ走査装置の第7の実施例

の概略構成を示す斜視図。 【図 1 9】図 1.7 における光モーム の光軸を直線で表した状態を示し、(a) は平面図、(b) は側面図。 【図19】本発明に係るレーザ走査装置の第8の実施例 の概略構成を示す斜視図。

【図20】図19における光ヒーム の光軸を直線で表した状態を示し、(a)は平面図、(b)は側面図。 【符号の説明】

ビーム 出射手段

2 コリメーターレンズ

3 開口板

シリンドリガルレンズ

5、5 e 、5 b 、5 A 、5 B 、5 C 折り曲げミラー

6 回転多面鉄

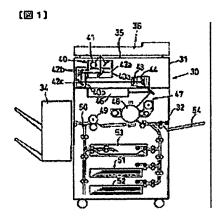
**すらレンス** 

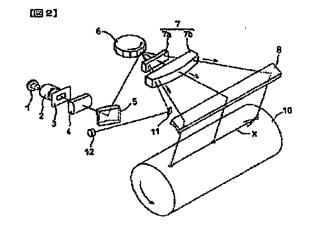
8 シリンドリカルミラー

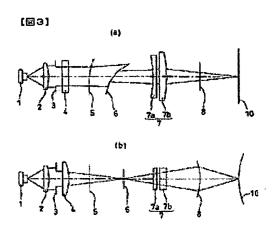
10 感光体ドラム (記録媒体)

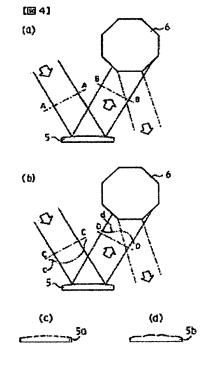
15 凹レンス

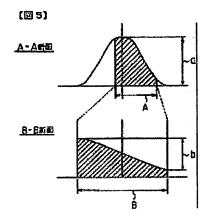
16、16A、17、17A 折り曲げミラー

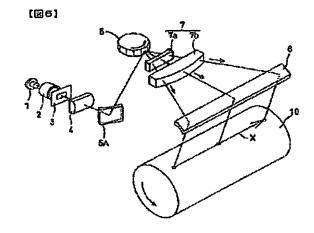


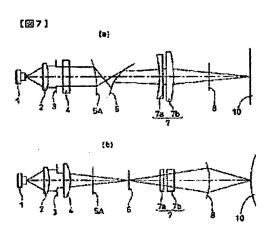


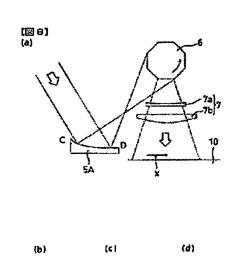


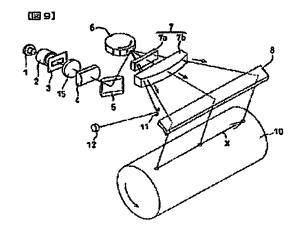


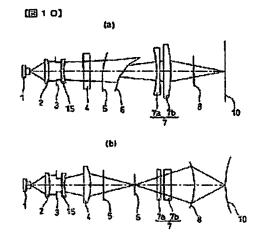


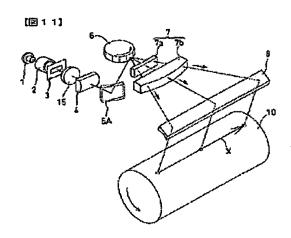


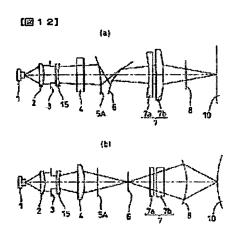


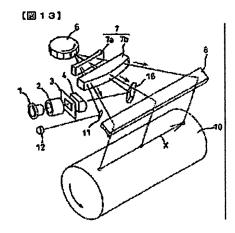


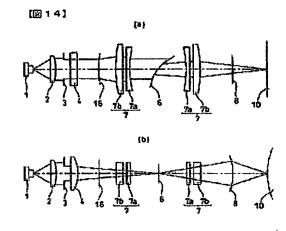


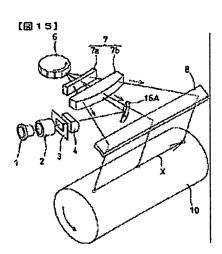


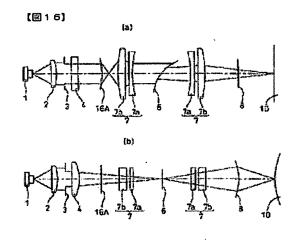


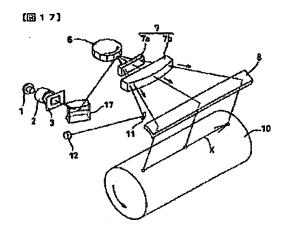


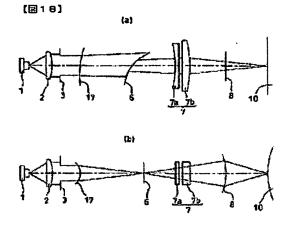


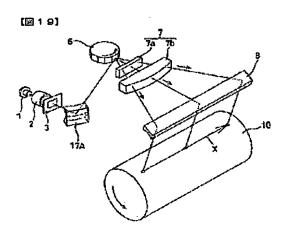


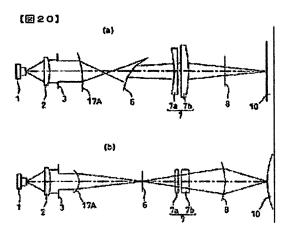












フロントページの統合

\*

(72)発明者 増田 麻骨 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社内 (72)発明者 西口 哲也

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社内

(72)発明者 山本 平長

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャーブ株式会社内 Fターム(参考) 2C362 AA43 BA83 BA84 BA87 BB02

BB22 DA06 DA08

2H045 AA01 CB24 C835